

Vorderteil finishbügel Finishing of front parts

INDUPRESS®



IPN-K22-23-09A

Bügelmaschine
zum Abbügeln der Vorderteile rechts und links an
Herrensakkos
KARUSSELLBAUWEISE mit 120° Drehbewegung
mit 2 Unterplatten und 2 Oberplatten

Technische Ausstattung:

- * passgenaue Formplatten
- * Mikroprozessorsteuerung mit Menüführung
- * 30 Programme speicherbar
- * Diagnostikprogramm
- * Memocard zur Datenübertragung und -sicherung
- * vertikale Oberplattenbewegung und exakte -positionierung
- * stufenlos programmierbare Druckregelung (digital)
- * Fixvakuum Unterplatte
- * Vakuum Unterplatte in Stufen programmierbar
- * Dampfabsaugung im Randzonenbereich
- * Vakuum Oberplatte
- * Blasen Unterplatte über Programm und separates Fußpedal
- * Dämpfen Unterplatte
- * Blasen Oberplatte
- * Dämpfen Oberplatte in Stufen programmierbar
- * Proportionaltechnik für Druckluftbeimischung in der Oberplatte
- * Blaseinrichtung im Armlochbereich
- * Sicherheitseinrichtungen
- * Bezüge
- * Betriebsspannung 230 Volt / 1 Phase
- * Dampfdruck 5,5 bar, Vakuum 130 mbar Druckdifferenz, Druckluft 6 bar

Lichtpunktprojektoren (Laser), zum exakten
Positionieren der Teile - 4 fach, montiert

Edelstahl-BE Typ IP-1000 V

Pressing machine
for off-pressing of front parts right and left on men's
jackets
CAROUSEL-FRAME CONSTRUCTION
120° rotation with 2 lower and 2 upper pressing shapes

Technical equipment:

- * accurately fitting pressing shapes for your models
- * microprocessor control
- * 30 programs can be stored
- * diagnostic program
- * data transmission and backup
- * vertical movement and exact positioning of the upper shape
- * steplessly programmable pressure regulation (digital)
- * positioning vacuum in the lower shape
- * vacuum in the lower shape - programmable in steps
- * exterior steam suction in the surface
- * vacuum in the upper shape
- * blowing in the lower shape by program and separate foot pedal
- * steaming in the lower shape
- * blowing in the upper shape
- * steaming in the upper shape - programmable in steps
- * proportional-technique for admixing compressed air in the upper shape
- * blowing device in armhole area
- * safety devices
- * coverings
- * operation voltage 230V/1Ph
- * steam pressure 5,5 bar; vacuum 130 mbar pr.diff.; compr. air 6 bar

light spot projectors (laser), for exact
positioning of the parts, fourfold, assembled

stainless steel iron IP-1000 V

Hornung GmbH INDUPRESS Co. KG | Boschstraße 7 | D - 63768 Hösbach
www.indupress.de | info@indupress.de | Tel.: +49 6021-6237-0